

Pressemitteilung

16. Sonderschau Berührungslose Messtechnik auf der Control 2022 (3. - 6. Mai)

Halle 6, Stand-Nr. 6401

## **Hochwertige Mikrofokus-Röntgenröhren für zerstörungsfreie, berührungslose Messaufgaben in der Industrie, Forschung und Entwicklung**

### **Kurztext**

Die Viscom AG aus Hannover zeigt eine Auswahl ihrer leistungsfähigen Mikrofokus-Röntgenröhren, die einen breiten Einsatzbereich abdecken und sich durch ihre kompakte Bauweise und lange Wartungsintervalle auszeichnen. Sowohl in Röntgenlaboren als auch als Bestandteil von Premium-Maschinen können mit nur einem System von der Inspektion kleiner, filigraner Objekte mit hohen Auflösungen über zeitoptimierte Serienprüfungen bis hin zur Durchstrahlung großer und massiver Bauteile die vielfältigsten Aufgabenstellungen gelöst werden. In einem Koordinatenmesssystem mit Röntgen-Computertomographie zur dreidimensionalen Qualitätskontrolle von Werkstücken müssen somit nicht zwei unterschiedliche Röhrentypen installiert werden, um über die Bediensoftware schnell die Inspektion ganz anderer Objekte einzurichten.

### **Langfassung**

Die Viscom AG aus Hannover zeigt eine Auswahl ihrer leistungsfähigen Mikrofokus-Röntgenröhren, die einen breiten Einsatzbereich abdecken und sich durch ihre kompakte Bauweise und lange Wartungsintervalle auszeichnen. Sowohl in Röntgenlaboren als auch als Bestandteil von Premium-Maschinen können mit nur einem System von der Inspektion kleiner, filigraner Objekte mit hohen Auflösungen über zeitoptimierte Serienprüfungen bis hin zur Durchstrahlung großer und massiver Bauteile die vielfältigsten Aufgabenstellungen gelöst werden. In einem Koordinatenmesssystem mit Röntgen-Computertomographie zur dreidimensionalen Qualitätskontrolle von Werkstücken müssen somit nicht zwei unterschiedliche Röhrentypen installiert werden, um über die Bediensoftware schnell die Inspektion ganz anderer Objekte einzurichten.

Dank der kleinen Brennfleckdurchmesser der Mikrofokus-Röntgenröhren stehen bei Bedarf sehr hohe Auflösungen zur Verfügung. Mit hohen Beschleunigungsspannungen wird auch bei massiven Objekten mit hoher Materialdichte bzw. -stärke eine für die Prüfung optimale Durchdringung ermöglicht. Da sich automatisch die Filamentheizung den Betriebsbedingungen anpasst und sich der Elektronenstrahl je nach Begebenheit nachjustiert, sind auch über längere Zeit konstante Betriebsparameter möglich. Zudem ist der Ort des Brennflecks auf dem Target verstellbar. Bei den 3D-Rückrechnungen mithilfe der Computertomographie sorgt eine hohe Targetleistung für eine schnelle Bereitstellung detailgenauer Inspektionsergebnisse. Die erforderliche große Anzahl von Einzelaufnahmen korrespondiert dabei mit der immer höheren Rechenleistung der Maschinen, in denen die Röhren zum Einsatz kommen, sodass z. B. exakte Schichtbilder für entsprechende Analysen ohne unnötige Verzögerungen verfügbar sind.

Die Systeme werden im Rahmen der Sonderschau »Berührungslose Messtechnik« anlässlich der Control 2022 in Stuttgart, 3. bis 6. Mai, in Halle 6, Stand 6401, vorgestellt. Die Sonderschau will einen Beitrag zur Verbreiterung der Akzeptanz berührungsloser Messtechnik leisten, indem an einigen ausgewählten Exponaten die Konstruktionsprinzipien, Eigenheiten und Grenzen der neuen Messmöglichkeiten demonstriert werden. Die Sonderschau findet mit Unterstützung der P. E. Schall GmbH & Co. KG und dem Fraunhofer Geschäftsbereich Vision statt.

**Bilder in Druckqualität:**

**Bild 1** (fraunhofer-vision-sonderschau-2022-viscom-mikrofokus-roentgenroehren-bild-1.jpg):  
Verschiedene Transmissions-, Direktstrahl- und Stabanodenröhren, die für viele unterschiedliche Anforderungen und Einsatzgebiete geeignet sind (Quelle: Viscom AG).

**Bild 2** (fraunhofer-vision-sonderschau-2022-viscom-mikrofokus-roentgenroehren-bild-2.jpg):  
Blick in das Kompetenzzentrum, in dem die Mikrofokus-Röntgenröhren entwickelt und optimiert werden (Quelle: Viscom AG).

**Fachkontakt:**

Viscom AG  
Michael Künzel  
Carl-Buderus-Str. 9-15  
30455 Hannover  
Telefon +49 511 94996-859  
E-Mail: [m.kuenzel@viscom.de](mailto:m.kuenzel@viscom.de)  
[www.viscom.de](http://www.viscom.de)

**Pressekontakt:**

Fraunhofer Geschäftsbereich Vision  
Regina Fischer M. A.  
Flugplatzstraße 75  
90768 Fürth  
Telefon: +49 911 58061-5830  
Fax: +49 911 58061-5899  
E-Mail: [vision@fraunhofer.de](mailto:vision@fraunhofer.de)  
[www.vision.fraunhofer.de](http://www.vision.fraunhofer.de)