

FRAUNHOFER-GESCHÄFTSBEREICH VISION

PRESSEMITTEILUNG

PRESSEMITTEILUNG

18. März 2024 || Seite 1 | 2

Fraunhofer Vision auf der Control 2024 23. bis 26. April 2024 in Stuttgart, Halle 8, Stand 8201

Akustisches Oberflächenwellenprüfgerät zur schnellen und zerstörungsfreien mechanischen Prüfung von Schichten und Oberflächen

Kurztext

Die vom Fraunhofer IWS entwickelte LAwave®-Technologie ist eine schnelle und zerstörungsfreie Methode zur mechanischen Charakterisierung von Oberflächen und Beschichtungen und basiert auf der laserakustischen Oberflächenwellen-Spektroskopie. Durch die Bestimmung der effektiven E-Module der Schichten und des Substrats werden werkstoffbedingte und herstellungsbedingte Charakteristika im Material präzise erfasst. Die Methode erlaubt es, Beschichtungen im Bereich von wenigen Nanometern bis zu einem Millimeter sowie Veränderungen an Oberflächen zu messen.

Langfassung

Die vom Fraunhofer-Institut für Werkstoff- und Strahltechnik IWS in Dresden entwickelte LAwave®-Technologie ist eine schnelle und zerstörungsfreie Methode zur mechanischen Charakterisierung von Oberflächen und Beschichtungen und basiert auf der laserakustischen Oberflächenwellen-Spektroskopie. Durch die Bestimmung der effektiven E-Module der Schichten und des Substrats werden werkstoffbedingte und herstellungsbedingte Charakteristika im Material präzise erfasst. Die Methode erlaubt es, Beschichtungen im Bereich von wenigen Nanometern bis zu einem Millimeter sowie Veränderungen an Oberflächen zu messen. Beispielsweise erkennt sie den Einfluss von Poren, Rissen, Delaminationen, Störschichten, Texturen und weiteren Prozessparametern. Aufgrund dieser hohen Flexibilität ist der Einsatz für folgende Oberflächen und Beschichtungstechnologien möglich:

- CVD- und PVD-Beschichtungen,
- thermisches Spritzen und Laserauftragschweißen,
- generierte Volumenmaterialien,
- gehärtete und nitrierte Oberflächen,
- Säge- und Präparationsschäden, z.B. von Halbleitermaterialien.

Pressekontakt



FRAUNHOFER-GESCHÄFTSBEREICH VISION

Bilder in Druckqualität

Bild 1: (fraunhofer-vision-control-2024-iws-akustische-oberflaechenwellen-pruefung-bild1.jpg) Schnelle und zerstörungsfreie Charakterisierung von Bremsscheibenbeschichtungen mit dem LAwave®-Verfahren. (Quelle: Fraunhofer IWS).

Bild 2: (fraunhofer-vision-control-2024-iws-akustische-oberflaechenwellen-pruefung-bild2.jpg) LAwave®-Messsystem zur schnellen und zerstörungsfreien Charakterisierung von kleineren und mittelgroßen Komponenten. (Quelle: Jürgen Jeibmann).

Daten zur Messe

Control 2024 in Stuttgart 23. bis 26. April 2024 Halle 8, 8201

Fachkontakt:

Fraunhofer-Institut für Werkstoff- und Strahltechnik IWS Dr.-Ing. Stefan Makowski Winterbergstr. 28 01277 Dresden Telefon +49 351 83391-3192 E-Mail: stefan.makowski@iws.fraunhofer.de www.iws.fraunhofer.de

Pressekontakt:

Fraunhofer-Geschäftsbereich Vision Regina Fischer M.A. Flugplatzstraße 75 90768 Fürth Telefon +49 911 58061-5830 Fax +49 911 58061-5899 E-Mail: vision@fraunhofer.de www.vision.fraunhofer.de

PRESSEMITTEILUNG

18. März 2024 || Seite 2 | 2