

Pressemitteilung

18. Sonderschau Berührungslose Messtechnik auf der Control 2024 (23. bis 26. April)
Halle 8, Stand 8202

Smart-Kameras und Objektive für die industrielle Bildverarbeitung

Kurztext

Die MaxxVision GmbH aus Stuttgart zeigt u. a. neue Smart-Kameras und Vision-Sensoren des Herstellers Hikrobot sowie eine hochauflösende 151 MP Kamera mit einem telezentrischen Objektiv des japanischen Optik-Herstellers Myutron. Die Systeme eignen sich für eine Vielzahl von Aufgaben in verschiedenen Industriebereichen, wie etwa Positionierung, Messung und Identifizierung oder aber auch zur Erkennung sehr feiner Muster und Strukturen.

Langfassung

Die MaxxVision GmbH aus Stuttgart zeigt u. a. neue Smart-Kameras und Vision-Sensoren des Herstellers Hikrobot sowie eine hochauflösende 151 MP Kamera mit einem telezentrischen Objektiv des japanischen Optik-Herstellers Myutron. Die Systeme eignen sich für eine Vielzahl von Aufgaben in verschiedenen Industriebereichen, wie etwa Positionierung, Messung und Identifizierung oder aber auch zur Erkennung sehr feiner Muster und Strukturen.

Smart-Kameras bis 25 MP Auflösung

Die Smart-Kameras der SC6000er-Serie mit einer Auflösung bis 25 MP basieren auf einer leistungsstarken Embedded-Plattform und verfügen über ausgeprägte KI-Fähigkeiten. Anders als konventionelle Industriekameras, die Bilder lediglich erfassen und zur weiteren Verarbeitung übertragen, vereinen die Smart-Kameras die Funktionen der Bilderfassung, Verarbeitung und -kommunikation in einem System. Mithilfe der integrierten Vision Master-Bildverarbeitungssoftware, die über 140 Algorithmus-Funktionen frei nutzbar macht, bieten die vorgestellten Systeme eine große Verarbeitungskapazität sowie hohe Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität. Einsatzgebiete finden sich in den Bereichen Positionierung, Messung und Identifizierung in verschiedenen Applikationen.

Kamera-Objektiv-System für hochpräzise Mess-Anwendungen

Die Kombination aus einer 10 GigE-Vision-Kamera von Hikrobot mit 151 MP Auflösung und den telezentrischen Objektiven der neuen BTL-Serie von Myutron mit ebenfalls 151 MP und integrierbarer LED-Spotbeleuchtung ermöglicht das Erkennen selbst kleinster Strukturen.

Die 10 GigE-Kamera »MV-CH1510-10FM« verwendet den »IMX411 Rolling Shutter« CMOS-Sensor von Sony, um unkomprimierte qualitativ hochwertige Bilder in Echtzeit zu übertragen – bei einer Auflösung von 151 MP und 6.2 fps. Die GigE Vision V2.0 und GenICam kompatible Kamera überträgt Daten via 10GigE-over-Fiber über Entfernungen bis 300 m. Binning, LSC Sequencer, FFC sowie andere ISP-Funktionen werden ebenfalls unterstützt. Dank TEC-Technologie kann die Sensortemperatur reduziert werden, um so qualitativ hochwertige Bilder auch unter Langzeitbelichtungsbedingungen zu gewährleisten.

Die BTL-Serie von Myutron umfasst hochauflösende, telezentrische Objektive, die für Flächen- und Matrixkameras mit Auflösungen bis zu 151 Megapixel (3,76 µm/Pixel) und 127 Megapixel (3,45 µm/Pixel) geeignet sind und ebenfalls mit Zeilenkameras bis zu 16 K Auflösung (5 µm und 3,5 µm) kompatibel sind. Diese Objektive eignen sich aufgrund ihrer hohen Lichtstärke besonders für die Erkennung feiner Muster und Strukturen. In Verbindung

mit den LED-Spotbeleuchtungen von Myutron können die Technologien auch für anspruchsvolle Bildverarbeitungsaufgaben eingesetzt werden.

Die Systeme werden im Rahmen der Sonderschau »Berührungslose Messtechnik« anlässlich der Control 2024 in Stuttgart, 23. bis 26. April, in Halle 8, Stand 8202, vorgestellt. Die Sonderschau will einen Beitrag zur Verbreiterung der Akzeptanz berührungsloser Messtechnik leisten, indem an einigen ausgewählten Exponaten die Konstruktionsprinzipien, Eigenheiten und Grenzen der neuen Messmöglichkeiten demonstriert werden. Die Sonderschau findet mit Unterstützung der P. E. Schall GmbH & Co. KG und dem Fraunhofer-Geschäftsbereich Vision statt.

Bild in Druckqualität:

Bild 1 (fraunhofer-vision-sonderschau-2024-smart-kameras-bild-1.jpg):

Die Smart-Kamera mit einer Auflösung bis 25 MP basiert auf einer leistungsstarken Embedded-Plattform und verfügt über ausgeprägte KI-Fähigkeiten (Quelle: MaxxVision GmbH).

Fachkontakt:

MaxxVision GmbH
Lutz Allgaier
Sigmaringer Str. 121
70567 Stuttgart
Telefon +49 711 99799642
E-Mail: lutz.allgaier@maxxvision.com
www.maxxvision.com

Pressekontakt:

Fraunhofer-Geschäftsbereich Vision
Regina Fischer M. A.
Flugplatzstraße 75
90768 Fürth
Telefon: +49 911 58061-5830
Fax: +49 911 58061-5899
E-Mail: vision@fraunhofer.de
www.vision.fraunhofer.de