

Pressemitteilung

19. Sonderschau »Berührungslose Messtechnik« auf der Control 2025 (6. bis 9. Mai)  
Halle 7, Stand 7401

## **Innovative Bildverarbeitungs-komponenten für einen breiten Anwendungsbereich**

### **Kurztext**

Die OPT Machine Vision GmbH aus Leinfelden-Echterdingen präsentiert eine Auswahl neuer Bildverarbeitungs-komponenten für einen breiten Anwendungsbereich. Die vorgestellten Kameras, Sensoren, Objektive und Beleuchtungstechnologien stehen als Standardkomponenten zur Verfügung, können aber auch je nach Aufgabenstellung an die spezifischen Kundenanforderungen angepasst werden.

### **Langfassung**

Die OPT Machine Vision GmbH aus Leinfelden-Echterdingen präsentiert eine Auswahl neuer Bildverarbeitungs-komponenten für einen breiten Anwendungsbereich. Die vorgestellten Kameras, Sensoren, Objektive und Beleuchtungstechnologien stehen als Standardkomponenten zur Verfügung, können aber auch je nach Aufgabenstellung an die spezifischen Kundenanforderungen angepasst werden.

Die »CC1-Serie« industrieller Flächenkameras, die »CH1-Serie« für großformatige Anwendungen, die selbstentwickelte »CL1-Serie« von Zeilenkameras und die »SC-Serie« smarterer Kameras stehen dem Anwender in den unterschiedlichsten Varianten zur Verfügung, sodass ein breiter Anwendungsbereich abgedeckt werden kann.

Vielseitig einsetzbar sind auch die »SmartAxis Durchlicht-Messsensoren«, die telezentrische Bildgebung mit intelligenten Bildanalysealgorithmen verbinden. Die Systeme können für schnelle Inline-Messungen verwendet werden und verfügen über ein kompaktes Kameradesign. Je nach Aufgabenstellung können die Sensoren mit verschiedenen Beleuchtungssystemen ausgestattet werden.

Des Weiteren werden auch telezentrische Objektive vorgestellt, z. B. aus den Serien »Cheetah«, »Hippo« und »Hippo Liquid«.

Die telezentrischen Flüssigobjektive der »Hippo-Serie« verfügen über ein präzises telezentrisches optisches Design mit integrierter Flüssiglinse. Diese Technologie ermöglicht eine schnelle und genaue elektronische Fokussierung selbst bei Werkstücken unterschiedlicher Höhe. Je nach Anwendung beträgt die Fokussiergeschwindigkeit nur wenige Millisekunden, wodurch unterschiedliche Arbeitsabstände schnell verarbeitet werden können.

### **Programmierbare Musterbeleuchtungen**

Ergänzend dazu wird die »PCP-Serie« programmierbarer Musterbeleuchtungen gezeigt. Diese Technologien ermöglichen eine flexible Einstellung von Streifenmustern und Parametern, ausgewählt werden können, z. B. verschiedene Streifentypen oder die Anzeigenreihenfolge der Muster. Darüber hinaus verfügen die Systeme über mehrere Signalausgänge zur Synchronisierung mit mehreren Kameras. Die Verwendung der Ethernet-Kommunikation gewährleistet eine stabile und zuverlässige Datenübertragung, während die leistungsstarke Konstantstrom-Hintergrundbeleuchtung eine hohe Displayhelligkeit ermöglicht. Somit lassen sich Effizienz und Genauigkeit in komplexen Inspektions- und Prüfprozessen steigern.

Die Systeme werden im Rahmen der Sonderschau »Berührungslose Messtechnik« anlässlich der Control 2025 in Stuttgart, 6. bis 9. Mai, in Halle 7, Stand 7401, vorgestellt. Die Sonderschau will einen Beitrag zur Verbreiterung der Akzeptanz berührungsloser Messtechnik leisten, indem an einigen ausgewählten Exponaten die Konstruktionsprinzipien, Eigenheiten und Grenzen der neuen Messmöglichkeiten demonstriert werden. Die Sonderschau findet mit Unterstützung der P. E. Schall GmbH & Co. KG und dem Fraunhofer-Geschäftsbereich Vision statt.

**Bilder in Druckqualität:**

**Bild 1** (fraunhofer-vision-sonderschau-2025-bv-komponenten-bild-1.jpg):  
Verschiedene Kamera-Technologien (Quelle: OPT Machine Vision GmbH).

**Bild 2** (fraunhofer-vision-sonderschau-2025-bv-komponenten-bild-2.jpg):  
Die programmierbaren Musterbeleuchtungen werden auch in der Automobilbranche eingesetzt (Quelle: OPT Machine Vision GmbH).

**Fachkontakt:**

OPT Machine Vision GmbH  
Da Li  
Wilhelm-Haas-Straße 6  
70771 Leinfelden-Echterdingen  
Telefon +49 711 44708961  
E-Mail: da.li@optmv.de  
www.optmv.de

**Pressekontakt:**

Fraunhofer-Geschäftsbereich Vision  
Regina Fischer M. A.  
Telefon: +49 911 58061-5830  
E-Mail: vision@fraunhofer.de  
c/o Fraunhofer-Institut für Integrierte Schaltungen IIS  
Flugplatzstraße 75  
90768 Fürth  
www.vision.fraunhofer.de